

DPM 9600

Dichtheits-Prüfgerät
für Gasinstallationen.



**Baumusterprüfzertifikat
Nr. DG-4805CT0209**



DPM 9600

Robust und einfach zu bedienen

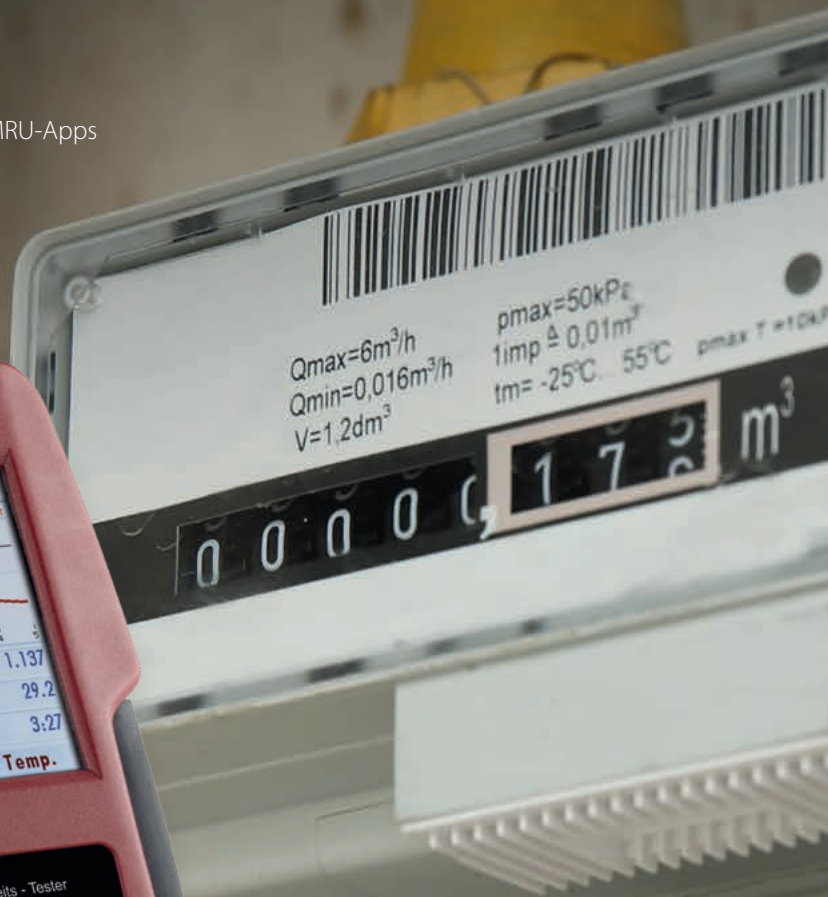
Mit DPM 9600 können Sie Belastungs-, Dichtheits- und Gebrauchsfähigkeitsprüfungen sowie Regler- und SAV-Prüfungen durchführen.

Diese besonderen Vorteile bieten wir Ihnen:

- Dichtheitsprüfungen gem. TRGI/TRF
- Dichtheitsprüfungen an Wasserleitungen
- Druck- und Differenzdruckmessungen
- Temperatur- und Differenztemperaturmessungen
- Touch-Farbdisplay für intuitive Bedienung und sehr gute Lesbarkeit
- Alle Prüfprogramme in einem Gerät

Optionale Ausstattung:

- Messzubehör-Sets zum Anschluss des Gerätes an Ein- bzw. Zweirohranlagen
- Bluetooth LE-Modul für drahtlosen Datenaustausch mit MRU-Apps
- Gasspür-Sonde
- Externe Drucksensoren (5, 25 oder 40 bar)
- IR-Tischdrucker
- Transportkoffer
- PC-Software MRU4Win



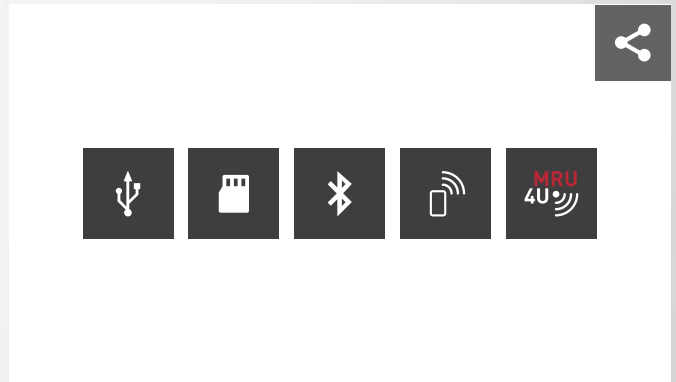
Das Gerät im Detail

Die Besonderheiten im Überblick



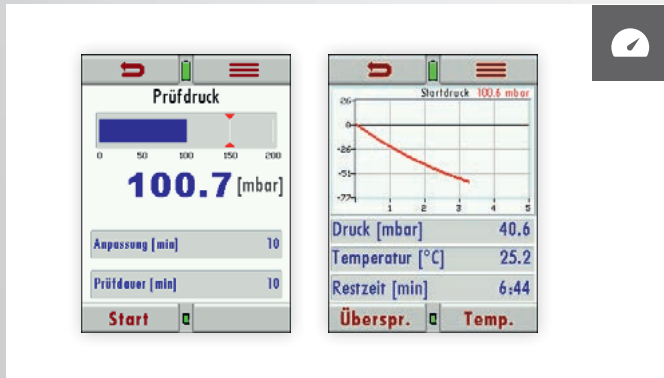
Robustes Design mit großformatigem Farbdisplay

Glasfaser verstärktes Gehäuse, Edelstahl-Schlauchanschlüsse und 2,8" TFT-Display garantieren Langlebigkeit und hohen Bedienkomfort



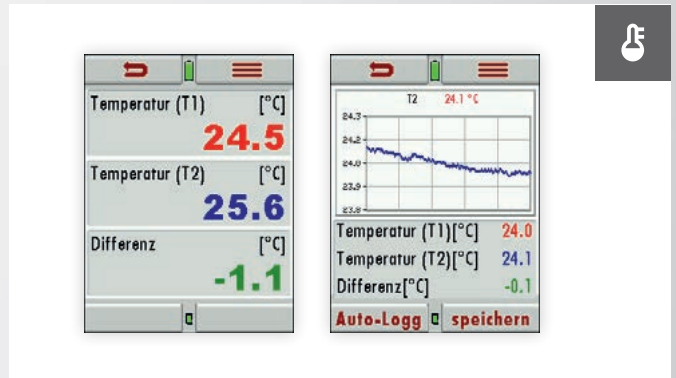
Schnittstellen zur Dokumentation der Messergebnisse

USB, Micro SD, Bluetooth, IRDA (Thermodrucker), App-kompatibel, Buchse zum Anschluss externer Messwertgeber



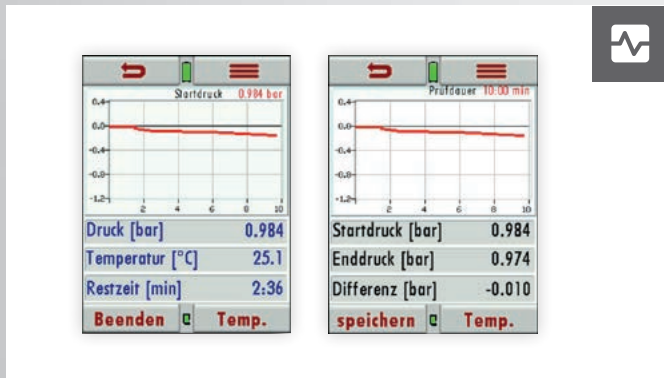
Prüfdruck und Druckverlauf

Beispielhafte Messfenster



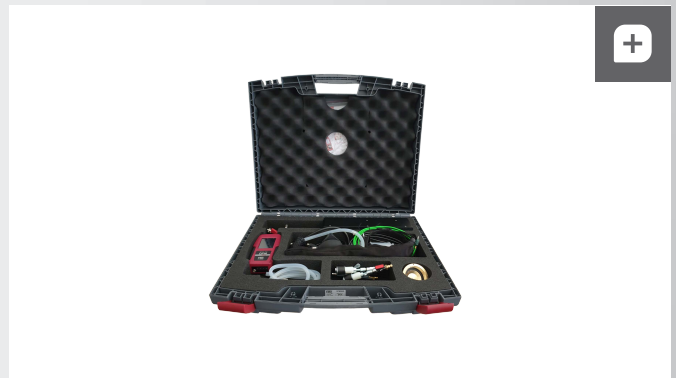
Temperaturmessung

Beispielhafte Messfenster



Prüfphase und Messergebnis

Beispielhafte Messfenster



Praktisches Zubehör

Optional: Komfortabler Transportkoffer mit Platz für Gerät und Zubehör, anschlussbereit platziert

DPM 9600

Technische Daten

Gemessene Werte	Messbereich	Genauigkeit*
Belastungsprüfung	0 ... 1.500,0 hPa	± 4 hPa oder 2 % v. MW
Dichtheitsprüfung	0 ... 200,0 hPa	± 0,5 hPa oder 3 % v. MW
Leckmenge	0 ... 8,0 l/h	± 0,2 l oder 5 % v. MW
Differenzdruck (intern)	± 150,0 hPa ± 1,00 bar	± 0,03 hPa oder 0,5 % v. MW ± 2 % vom Endwert
Druck (externe Sensoren)	0 ... 5,00 bar 0 ... 25,00 bar 0 ... 40,00 bar	10 hPa oder 1 % v. MW 50 hPa oder 1 % v. MW 100 hPa oder 1 % v. MW
Temperatur	Bis zu 1.300 °C	± 1 °C oder 0,5 %
Allgemeine technische Daten		
Betriebstemperatur	+5 ... +45 °C, max. 95 % RF, nicht kondensierend	
Spannungsversorgung	Lithium-Ionen-Akku für bis zu 20 Stunden Betriebsdauer	
Netzanschluss	Netzteil 100 ... 240 Vac, 50 ... 60 Hz, 0,3 A, 5 V DC, 1,2 A	
Interner Speicher für Messungen	ca. 1.000 Anlagen und 1.000 Messungen	
PC-Schnittstellen	Mini-USB, Micro-SD-Karte, Bluetooth (Option)	
IR-Schnittstelle für Drucker	MRU Speedprinter, inkl. Grafikdruck	
Schnittstelle für externen Messwertgeber	AUX-Buchse, z. B. für Lecksuch-Sonde, externen Drucksensor u. v. m.	
Display	2,8" Touch-Farbdisplay	
Kompatible Software	MRU4Win (Windows), MRU4U (Android, iOS), Software-Update über Micro-SD-Karte	
Umgebungsbedingungen	nicht für aggressive, korrosive oder staubige Umgebung, nicht für Gefahrenzonen	
Nullpunkt	automatisch	
Gehäuse	robuster PA6-Kunststoff mit 30 % Glasfaseranteil	
Abmessungen (B x H x T)	82 x 169 x 36 mm	
Gewicht	ca. 400 g	

Technische Änderungen vorbehalten. | * der größere Wert gilt | N-10789DE-K3-0,5M-0821

400GD & 500GD – Multifunktions-Detektoren

Für Lecksuche, Abgasrückstau, Temperatur - und Feuchtemessungen



Mit praktischem Sensor-Schnellwechselsystem.

- Sensorwechsel im laufenden Betrieb möglich, automatische Erkennung durch das Messgerät
- Optischer Alarm am Sensor und im Gerätedisplay (nur Lecksuche)
- Akustischer und Vibrationsalarm durch das Messgerät (nur Lecksuche)
- Einstellbare Alarmschwellen (nur Lecksuche)
- Anzeige der Gaskonzentration in ppm, % und %UEG (HC-Sensor)
- Starker Lithium-Ionen Akku, aufladbar über Mini-USB-Buchse
- Anzeige der Messergebnisse auch als QR-Code (für E-Mail Versand)

MRU – Kompetenz in Gasanalyse. Seit 1984.

MRU · Messgeräte für Rauchgase und Umweltschutz GmbH

Fuchshalde 8 + 12
74172 Neckarsulm-Obereisesheim
Fon 07132 99620 · Fax 07132 996220
info@mru.de · www.mru.eu

Beratung und Verkauf durch:

